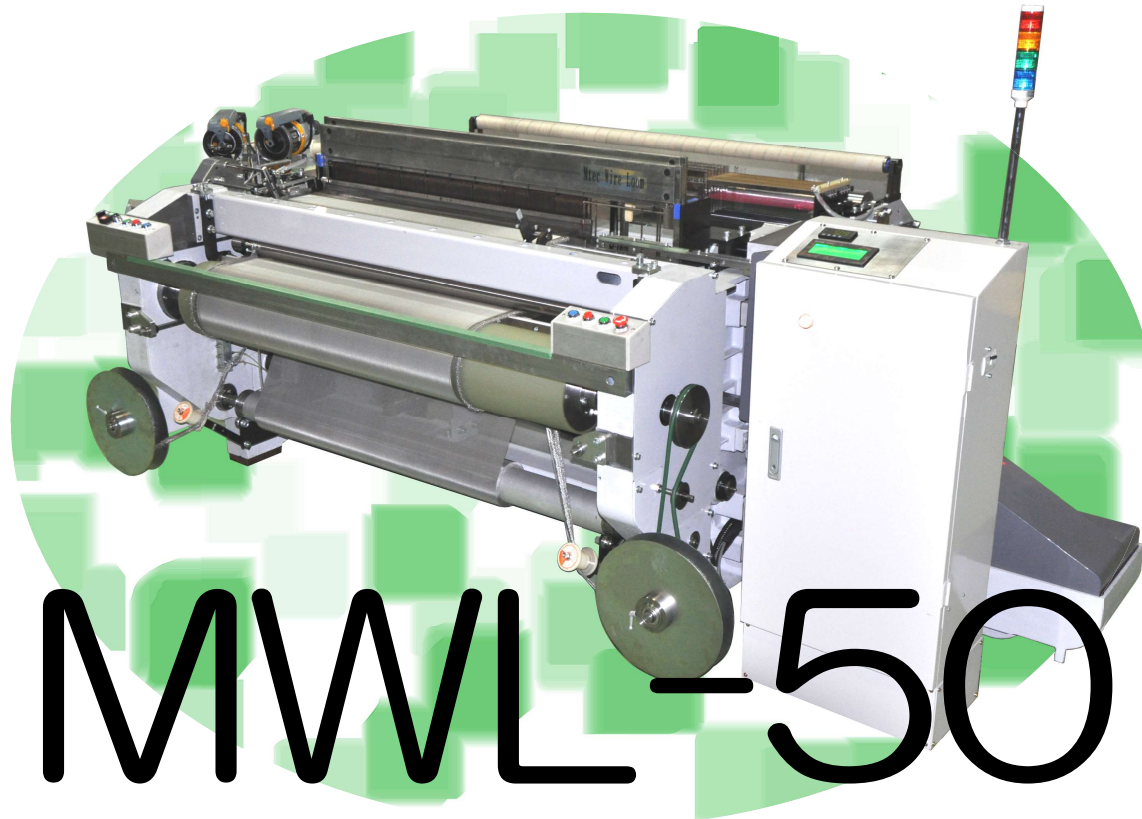


型式：MWL-50



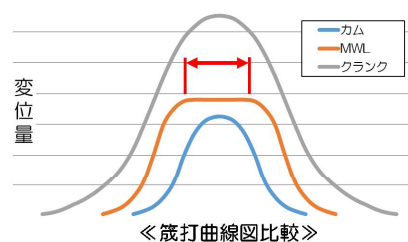
【特長】

200メッシュ以上を標準としたステンレス用金網織機で、箄打ち動作には、カム機構とクランク機構を連動させた自社独自の構造であり、各機能の細部までこだわり製作していますので、高品質なメッシュを無駄なく安定して生産できます。また、8割以上の部品を内製化していますので、長期的な保守にも対応いたします。

【細部紹介】

箄打ち

カムとクランクの長所を生かした独自技術の構造により、1回転の動作のうちの約半分の180°で箄打ちをおこなえるようにしました。このため、箄が長く留まれることで、強固な箄打ちとなり、織り前が安定します。（140rpmでの製織中にフロントデットセンターで箄が静止しているのが確認できます。



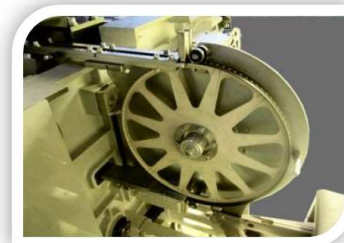
開口

箄からヘルドまでの距離、捨耳枠の取付位置、レピアヘッドの薄型化により、第1ヘルドフレームの開口量を約17mmにまで実現しました。このため、タテ線の切断を最小限にできます。また、従来の開口量と比較し60%に抑えたタテ線ひずみは、約0.04%にまで小さくなり、開口時とクロス時の差を大幅に改善しました。



ヨコ入れ

実績のあるダブルカムオイルバス方式に加え、メカ駆動式オイルポンプを採用し、オイル量を低減します。また、大型テープホイールにカーボンファイバー製のレピアテープの180°巻き込み方式を採用したことで、抜群の直進性と曲がり癖のつかない安定したヨコ入れを実現しました。



給糸カッター

レピアヘッドの直近でヨコ線をカットすることで捨耳側でのヒゲによるトラブルや、ヨコ線の緩みを取りながらカッター刃に挿入されることでミスピックが発生しません。見えない部分にも細かな工夫が盛り込まれています。



定換2色 (オプション)

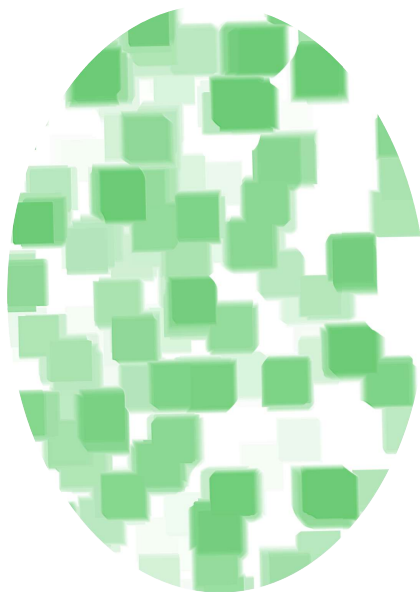
2個のヨコ線ボビンを交互に挿入することにより、ヨコ線交換時間が延長され、ヨコ線交換による欠点数を減らします。タイミングの微調整がボルトにより可能なメカ式の切換え動作で、回転数の変化に影響をされなく確実に追従します。



【仕様】

主要機能	詳細
開口	右外側取付積極カム オイルバス式開口装置 開口量調整範囲：17.2mm～35mm 1 / 1 開口カム2枚標準取付 1 / 1 開口カム4枚 (オプション) 2 / 2 4ッ綾カム (オプション)
ヨコ入	片側バンドレピア方式 駆動方式：オイルバス式ダブルカム カーボンファイバーレピアテープ：180度巻き込み方式 MTECオリジナル薄型レピアヘッド
箴打	オイルバス式ダブルカム箴打方式とロングソードをリンクで融合したオリジナル構造
オサ幅	127cm (捨耳含む) オサ通し幅範囲：100cm～127cm
運転	AC200V 3相入力 1.5kwブレーキモーター+インバーター 最大回転数：140r pm 運転ボタン 運転・停止・寸動・非常停止 (右) ・逆寸動 (右) 運転・停止・寸動・逆寸動 (左) 巻取操作ボタン 巻取正転・逆転 送出操作ボタン 送出正転・逆転
巻取	ACサーボ駆動：400W 設定可能密度範囲：100本/25.4mm～1000本/25.4mm 巻取密度：パネル入力方式 ウレタン巻取メインロール+ウレタンプレスロール 間接クロス巻取方式 アルミ製クロスロール 最大クロス巻取径 250mm (オプション)
送出	ACサーボ駆動：400W ビーム移動量：左右移動量±95mm ビーム軸：75mm 送出量設定：パルス数パネル入力方式 (整経ビーム、ビームギアはオプションとなります。)
張力	最大タテ線張力：800kg 張力ロードセルによる検出&表示 張力異常検出&機台停止
停止	ヨコ線：電子式 (ルッフェ) タテ線：10列コンタクトバー式ドロップ装置
開口枠	ヘルドフレーム：ライダーレスダブルロッド使用 厚み22mm (オプション) ヘルドフレームガイド：樹脂くし形 (ライダーレスヘルドは天地168.5ミリ 幅9ミリ以下をご用意下さい。)
補助	ストレッチバー式クセ取り (オプション) トコ取り装置 (オプション) 定換2色装置 (オプション)：ヨコ線2本の交互使用可能 2連アキュムレーター装置 (オプション)

予告なしに仕様変更を行う場合があります。



MWL-50



Mtec

株式会社 **エムテック**

<https://www.m-tec-m.co.jp>

〒481-0001

愛知県北名古屋市六ツ師女越3番地

<本社> TEL: 0568-25-8257

<特殊織機> TEL: 0568-68-6955

(土日祝祭日および当社休業日を除く)